

# Appel à Manifestation d'Intérêt N° 02/2022



## LOTISSEMENT AL JINANE TR 2 AIN CHKEF - FES -



La société

**Al Omrane Fès Meknès**

lance un Appel à

Manifestation d'Intérêt

Pour la réalisation d'un

programme immobilier

sur une Parcelle issue

du lotissement

**AL JINANE 2 à AIN CHKEF - FES**

\* Retrait et dépôt des dossiers de soumission:

du **19/09/2022 au 10/10/2022** auprès du  
siège de la société Al Omrane Fès Meknès.

- Département Partenariat -

\* La caution bancaire provisoire est fixée  
à 10 % du prix total de l'offre de la parcelle

\* Commission d'ouverture des  
plis prévu le **11/10/2022 à 11h** au  
siège de la société d'Al Omrane

Fès Meknès

**en présence d'un notaire**

Pour plus d'informations  
contactez :

**05 35 64 22 48/49/57**

**N° Eco 080 100 15 16**

Prix d'une communication locale

[www.alomrane.gov.ma](http://www.alomrane.gov.ma)

N °Parcelle	Sup/m <sup>2</sup>	T.F	Zoning	Prix de départ Dhs/m <sup>2</sup>
S6	3349	40800/69	R+4 à RDC commercial	1 000,00

**Société Al Omrane Fès Meknès**

Résidence Annakhil place Bir Anzarane - Fès - Tél : 05 35 64 22 48/49/57 / Fax : 05 35 64 2 2 55

**Al Omrane Fès Meknès est une filiale du Groupe Al Omrane**